

Huihuang United Food sceglie SMI

Il consumo di acqua confezionata è in costante crescita in ogni parte del mondo e le previsioni dei maggiori istituti di ricerca indicano che la tendenza continuerà anche in futuro. Non fa eccezione la Cina, dove, nel solo primo trimestre 2023, si è registrato un incremento nelle vendite di acqua in bottiglia pari al 10,9% (Globaldata). Di fronte a uno scenario di forte espansione, i principali marchi cinesi del settore beverage si sono lanciati in un programma di investimenti in linee di produzione più moderne ed efficienti: ne è un esempio l'azienda Huihuang United Food, importante imbottigliatore di marchi leader, che si è rivolta a **SMI**, con cui collabora da anni, per la fornitura di un sistema integrato di soffiaggio-riempimento-tappatura EcoBloc Ergon, il primo installato in Cina, destinato all'imbottigliamento di prodotti a marchio C'estbon in contenitori PET da 4,5 L.

L'azienda di Tianjin, che attualmente dà lavoro a circa 300 persone, sin dall'inizio della sua attività si è contraddistinta per la capacità di gestire produzioni di grandi dimensioni per conto terzi; dal 2011 collabora, per esempio, con la multinazionale statunitense Coca-Cola. L'insediamento dell'azienda cinese si estende su una superficie di circa 100.000 m², di cui 68.000 m² occupati dagli impianti di imbottigliamento. La sola area di magazzino occupa una superficie di 36.000 m² e permette a Huihuang United (Tianjin) Food di tenere in deposito più di 1,5 milioni di confezioni di acqua a marchio C'estbon, assicurando nel contempo ai propri

Huihuang United Food chose SMI

*The consumption of bottled water is constantly growing in every part of the world and the forecasts of the major research institutes indicated that the trend will continue in the future. China is no exception, where, in the first quarter of 2023 alone, there was an increase in sales of bottled water of 10.9% (Globaldata). Faced with a scenario of strong expansion, the main Chinese brands in the beverage sector have launched a program of investments in more modern and efficient production lines, an example is the company Huihuang United Food, an important bottler of leading brands, turned to **SMI**, with which it has been collaborating for years, for the supply of an integrated blowing-filling-capping system EcoBloc Ergon, the first installed by SMI in China, intended for bottling C'estbon brand products*



in 4.5 L PET containers. The Tianjin-based company, which currently employs about 300 people, has distinguished itself since the beginning of its activity for the ability to manage large productions for third parties; since 2011 it

collaborates, for example, with the US multinational Coca-Cola. The Chinese company extends over an area of about 100,000 m², of which 68,000 m² occupied by bottling plants. The warehouse area alone occupies an area of 36,000 m² and allows Huihuang United Food to store more than 1.5 million packs of C'estbon-branded water, while ensuring its customers a daily delivery of 250,000 packs. The first supply of SMI to Huihuang United (Tianjin) Food Company dates back to 2011, with the installation of an SK 802 F shrinkwrapper for packing 0.55 L PET bottles in 6x4, 5x3 and 4x3: this machine is

clienti una consegna giornaliera di 250.000 pacchi.

Risale al 2011 la prima fornitura di SMI con l'installazione di una fardellatrice SK 802 F per il

confezionamento in fardelli solo film di bottiglie PET da 0,55 L nei formati 6x4, 5x3 e 4x3: tale macchina è attualmente installata in una delle due linee di produzione

da 48.000 bottiglie/ora dello stabilimento di Tianjin.

All'interno dell'area adibita alla produzione sono attualmente installate 6 linee complete per l'imbottigliamento e il confezionamento di vari prodotti in svariati formati di pacco. Il nuovo sistema integrato EcoBloc Ergon si inserisce all'interno di una linea di produzione da 6.000 bottiglie/ora per contenitori PET da 4,5 e 6 L a marchio C'estbon; il nuovo impianto si aggiunge quindi alla prima stiro-soffiatrice fornita da SMI nel 2015 (in partnership con Sacmi), destinata alla produzione della medesima bottiglia.

La fardellatrice SK 600 F fornita nel 2013, dedicata al confezionamento in solo film delle bottiglie PET da 0,35 e 0,55 L, risulta invece installata all'interno della linea da 36.000 bottiglie/ora.

L'impianto di stiro-soffoggio/riempimento/tappatura EcoBloc Ergon 6-16-4 HC HEVF è una soluzione compatta per lo stiro-soffoggio, il riempimento e la tappatura di bottiglie PET di grande capacità; non richiede sciacquatrice e nastri ad aria tra la soffiatrice e la riempitrice; il processo di riempimento e tappatura è preciso e veloce, grazie al sistema di controllo elettronico delle operazioni, alle aste di stiro motorizzate e all'impiego di valvole ad alta efficienza comandate da flussimetri; ha ridotti consumi energetici grazie anche alle lampade per il riscaldamento preforme a raggi IR ad alta efficienza energetica; è dotato di un sistema di recupero d'aria a doppio stadio, che consente di ridurre i costi energetici per la produzione di aria compressa ad alta pressione; le valvole di riempimento gestiscono due velocità al fine di riempire in modo

omogeneo, efficiente e senza fuoriuscite di prodotto dal contenitore. La durata dei cicli di riempimento (lento o veloce) è gestibile in modo semplice e intuitivo tramite le ricette presenti nell'interfaccia uomo-macchina. L'impianto ha ridotti costi di manutenzione e di gestione.

Il sistema ha l'orientatore tappi gravitazionale Easy-Cap, che preleva i tappi da una tramoggia e li orienta correttamente fino a portarli alla linea di imbottigliamento. Ha una struttura molto compatta, realizzata in acciaio AISI 304, adatta a qualsiasi soluzione di layout; un funzionamento fluido e lineare, per trasportare solo i tappi orientati correttamente; è adatto a diversi tipi di tappi in plastica; ha un'interfaccia operatore *user-friendly*, che consente un facile ed efficiente utilizzo della macchina da parte dell'operatore.

currently installed in one of the two 48,000 bottles/hour production lines of the Tianjin plant.

Within the production area, 6 complete lines are currently installed for bottling and packaging various products in various pack formats. The new EcoBloc Ergon integrated system recently supplied by SMI, is part of a 6,000 bottles/hour production line for 4.5 and 6 L PET containers branded C'estbon; the new plant is therefore added to the first stretch-blow moulder supplied by SMI in 2015 (in partnership with Sacmi), intended for the production of the same bottle.

While the SK 600 F shrinkwrapper supplied in 2013, dedicated to the packaging of 0.35 and 0.55 L PET bottles in film-only, is installed inside the 36,000 bph line.

EcoBloc Ergon 6-16-4 HC HEVF stretch-blowing/filling/capping system is a compact solution for stretch-blow moulding, filling and capping large capacity PET bottles; does not require a rinsing machine and air belts between blower and filler; precise and fast filling and capping process, thanks to the electronic control system of operations, motorised stretch rods and the use of high-efficiency valves controlled by flow meters; reduced energy consumption; energy-efficient IR preform heating lamps; two-stage air recovery system, which reduces energy costs for high-pressure compressed air production; filling valves that manage two speeds in order to fill homogeneously, efficiently and without product spilling from the container. The duration of the

filling cycles (slow or fast) can be managed in a simple and intuitive way through the recipes in the human-machine interface; reduced maintenance and management costs of the plant. The system is equipped with Easy-Cap, a gravitational cap elevator /sorter, which takes the caps from a hopper and turns them correctly until they reach the bottling line. It has a very compact structure, made of AISI 304 steel, suitable for any layout solution; smooth and linear operation, that will only carry the caps that are in the correct position; the system is suitable for different types of plastic caps; user-friendly operator interface, which allows easy and efficient use of the machine by the operator.